

Gunnarskogsprodukt visas på 'Elmia' 25-tal täckdikningsmaskiner årligen

Firma WEBO-maskiner i Arbotten, Gunnarskog har sedan över ett år specialiserat sin verksamhet på tillverkning av den täckdikningsmaskin, som våren 1962 i ett första prov-exemplar släpptes fram i rampljuset och vållade stor uppmärksamhet bland jordbruksexpertisen. Maskinen som är försedd med en speciell tömningsanordning, konstruerades i samråd av lantmästare John Eriksson (en tid arrendator på Ruds säteri), ingenjör Per Wängestam, Arvika, samt verkstadsägare Boo Wennerstrand, Gunnarskog.

Efter att under våren och sommaren -62 varit föremål för grundlig provkörning där prov-exemplarets så kallade "barn-sjukdomar" — smärre detaljer fungerade mindre lyckat — blot-tades, kunde produktionen under hösten och vintern 1962—63 skju-ta fart och 16 maskiner fram-ställdes under denna period vil-ka försålades under fjolårssäsong-en.

Framställningen av ytterligare maskiner har därefter skett i jämn takt och för närvarande finnes ett tio-tal maskiner nära nog klara för transport till gene-ral-agenten i Eskilstuna, vilken sköter försäljningen över hela landet. Produktionen sker under hela året och verkstadens två anställda samt ägaren Boo Wen-nerstrand har full sysselsättning året om.

Herr Wennerstrand, vilken ti-digare varit anställd som rese-montör på Arvika-Verken, om-talar att täckdikningsmaskinen hävdar sig väl i konkurrensen bland övriga två svensktillverkade maskiner av denna storleks-klass. Den speciella tömningsan-ordningen är givetvis en favör, säger herr Wennerstrand, vilken för övrigt omtalar att en Motala-firma, vilken kontaktades innan arbetena förlades till Gunnar-skogs-verkstan, ej kunde få denna tömningsanordning att fungera tillfredsställande.

Kopplas efter traktor.

Täckdikningsmaskinen, som är tillverkad i metall och försedd



En imponerande rad av leverans klara täckdikningsmaskiner utanför WEBO:s anläggning i Gun-narskog b evisar vilken efterfrågan produktionen erhållit.

med gummi-hjul har en vikt av cirka 2 ton. Maskinen är byggd i ett stabilt, men ändå smäc-kert utförande och de kraftiga lantbruksdäcken har hög bärig-het vilket är av stor betydelse på lösa och vattensjuka marker. Maskinen är konstruerad att kop-plas efter traktor. Själva dik-ningsspåret tas upp av ett roter-ande bastant gräv-hjul vilket med en hastighet av 17 varv per mi-nut når sin högsta kapacitet. För att erhålla rätt varvantal från traktordraget är maskinen för-sedd med en speciell växellåda. Hydraulkraft nyttjas för höj- och sänkning av gräv-hjulet.

Underleverantörer.

För tillverkningen anlitas ett flertal underleverantörer vilka förser verkstanen bland annat med stommen till gräv-hjulet, alla maskinbearbetade detaljer, hy-draul-delar, speciella rullar. Ge-nom dessa leveranser uppstår ty-vär en del svårigheter då leve-ranser av önskade materialer kan erhålla tidsförskjutningar vilket hämmar produktionen en hel del.

Rationella maskiner.

Firma WEBO-maskiner utför samtliga svetsnings-, monterings- och målningsarbeten liksom till-kapning av detaljer och skärning av profiler. För dessa arbetens utförande krävs en modern ma-skinpark vilket verkstanen också förfogar över och därigenom nås en rationell bearbetning av de-taljerna.

Demonstrationer.

För att nå en så stor kund-krets som möjligt har maskinen varit flitigt förevisade på speci-ella demonstrationsdagar landet över. Under sommaren kommer vidare två maskiner att ingå i den stora "Elmia-utställningen" i Jönköping. En maskin för direkt visning samt den andra i demon-strationsarbete.

Herr Wennerstrand är numera ensam ägare till patenträttig-heten och svarar också för de omfattande demonstrationsarbet-ena. Ingenjör Wängestam är dock fortfarande behjälplig med en del tekniska detaljarbeten.

Utveckling?

Maskinen är patentsökt i Sver-ige och dess kundkrets är främst baserad till större jordbruk samt entreprenörfirmor. Eftersom till-

verkningen skett under hittills relativ kort tid vill her Wennerstrand ej närmare beröra den fortsatta verksamheten. Många faktorer spelar in i sammanhanget, men vissa planer finnes dock på export då den svenska marknaden är ganska begränsad.

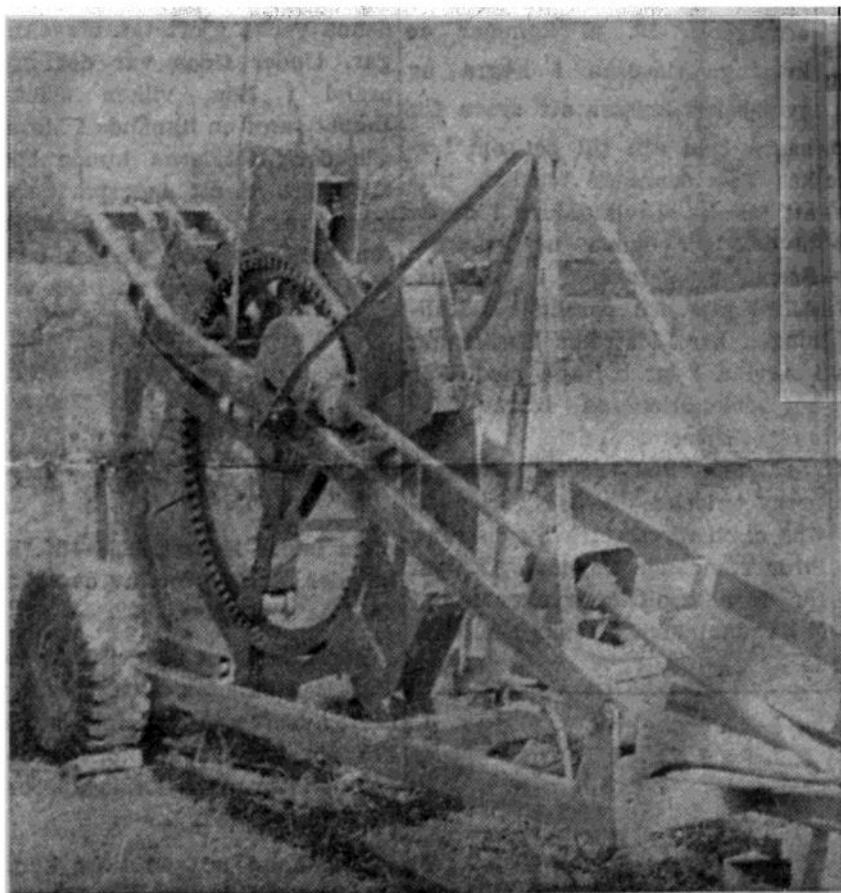
Eventuell utbyggnad av verkstadslokalerna vilka för närvarande mäter 130 kvadratmeter är ej aktuellt, men eftersom kommunalt intresse visats företaget kanske en sådan planering blir verklighet om avsättningen når

ökad omfattning.

Verkstaden kan utan störningar i arbetstakten tillverka 25 maskiner under ett år.

Verkstadens läge gör dock att transporter av material och färdiga maskiner drar en betydande kostnad och utgör en negativ faktor i sammanhanget. Största transporten av färdiga maskiner sker per lastbil vilket i jämförelse med järnvägsfrakt ställer sig avsevärt mera kostsamt, men i gengäld erhålles betydande tidsvinst.

Ello.



Gunnarskogsprodukten i närbild.